

双PID 加热冷却控制
定时保温 长导线补偿



T311A 智能温度控制器

本产品适用于包装机械、食品机械、印刷机械、橡塑机械、熔炉设备、陶瓷设备等设备中。



包装机械



塑料机械



印刷机械



玻璃机械



木工机械



工业烤箱

TOKY®
东崎仪表

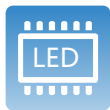
广东东崎电气有限公司

服务专线: 400-0760-168 电话: 0760-88888898 <http://www.toky.com.cn>

国家高新技术企业/国家标准起草单位



T311A 智能温度控制器



LED一体式
数码管



一路报警功能



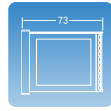
4位显示



先进PID算法



双PID加热
/制冷控制



短机壳设计


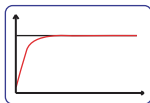


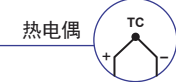



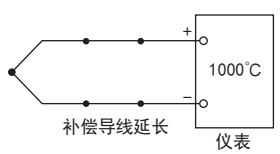
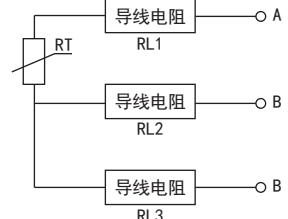




热电偶、热电
阻分开输入



手动/自动
输出

功能特点

1、双 PID 控制算法	2、输入类型	3、SV 值小数设置
<ul style="list-style-type: none"> • 加热、制冷双输出 • 多种控制模式 • 多种 PID 算法选择 • 运行 / 停止功能   <p>先进 PID 算法</p>  <p>加热 PID/ 制冷 PID</p>	<p>支持常用热电偶 / 热电阻， 分开输入，4 位显示</p>   <p>热电偶</p>  <p>热电阻</p>	<p>支持一位小数点设定目标值，控制 温度目标值可分辨到 0.1 度</p>  
4、导线补偿	5、定时控温	
<p>热电偶补偿导线</p> <p>针对热电偶补偿导线长度超过30米以上的特殊应用场合将采样电路优化，减小误差。</p>  <p>补偿导线延长 仪表</p>	<p>热电阻长线补偿</p> <p>引线太长，会在引线上形成电阻，此电阻会对温度产生影响，补偿电路就是消除影响，达到准确测量。</p>  <p>导线电阻 RL1 导线电阻 RL2 导线电阻 RL3 热电阻 RT 热电阻长线影响</p>	
<p>可设定控温时间长度，到达设定时间后自动停止控温，也可以设定以报警为触发条件进行控温定时。</p>   <p>定时控制</p>		

输入参数

T311A-T (热电偶型)

输入类型	测量范围	分辨率	精度
K1	-50~1200	1℃	0.5%F.S±3digits
K2	-50.0~999.9	0.2℃	0.5%F.S±1℃
J1	0~1200	1℃	0.5%F.S±3digits
J2	0.0~999.9	0.2℃	0.5%F.S±1℃
E1	0~850	1℃	0.5%F.S±3digits
E2	0.0~850.0	0.3℃	0.5%F.S±1℃
T1	-50~400	1℃	0.8%F.S±3℃
T2	-50.0~400.0	0.4℃	0.8%F.S±3℃
B	250~1800	1℃	1%F.S±2℃
R	-10~1700	1℃	1%F.S±2℃
S	-10~1600	1℃	1%F.S±2℃
N1	-50~1200	1℃	0.8%F.S±1℃
N2	-50.0~999.9	0.2℃	0.8%F.S±1℃

T311A-R (热电阻型)

输入类型	测量范围	分辨率	精度
PT100-1	-200.0~600.0	0.2℃	0.5%F.S±0.3℃
PT100-2	-200~600	1℃	0.5%F.S±3digits
JPT100-1	-200.0~500.0	0.2℃	0.5%F.S±0.3℃
JPT100-2	-200~500	1℃	0.5%F.S±3digits
CU50-1	-50.0~150.0	0.2℃	0.5%F.S±3℃
CU50-2	-50~150	1℃	0.5%F.S±3℃
CU100-1	-50.0~150.0	0.2℃	0.5%F.S±1℃
CU100-2	-50~150	1℃	0.5%F.S±3digits